

Indicatori tehnici

- Utilajul de bază este un utilaj multifuncțional nou, cu următoarele caracteristici tehnice minime :

Motor:

Putere 98-100 CP/ 74-75 kW

Cuplu 390-410 Nm la 1.300-1500 rpm

Capacitate cilindrică 4.300-4500 cmc

Alte specificații 3-5 cilindri, filtru de aer cu element dublu, în două trepte, tip uscat, Cold Start – preîncălzire pentru pornire ușoară în anotimpul rece.

Transmisie:

Specificații:- Auto Power Shift Low Speed, tip Heavy Duty, cu 3-5 viteze înainte și 3-5 înapoi cu schimbare automată sau manuală, furnizează putere mare de tracțiune în toate condițiile de teren; Selector de viteze electronic cu schimbare rapidă a treptelor, pentru obținerea vitezei și puterii necesare activității desfășurate;

Convertizor de cuplu cu rație de 3.01/1;

Selector electric pentru tracțiune cu 2 roți sau 4 roți

Sistemul ECU controlează electronic direcția de deplasare și viteza ideală, protejând cutia și transmisia de orice posibile daune cauzate de schimbarea improprie a vitezelor;

Anvelope față / spate 16.0 /70 – 20,12 PR/16.9/14 – 28,12 PR

Raza de virare la cupă 5-6 m

Raza de virare la roți 4,2-4,3 m

Axe:

Specificații.- Tip I Heavy Duty, axa spate cu Diferențial cu Alunecare Limitată (LSD), ce mărește forța de tracțiune pe teren moale sau alunecos, transferând cuplul în procent mai mare, când este necesar.

Axa față cu sistem Max Track și unghi de oscilație de 150-170– asigură putere mare de tracțiune pe toate condițiile de teren.

Viteza de deplasare înainte / înapoi: 41-42 km/h

Sistem hidraulic:

Model pompa:Dublă, cu roți dințate, asigură fiabilitate maximă.

Debit și presiune maximă :150-160 lt/ min la 2.100-2.300 rpm; 240-260 bar

Caracteristici: - Sistemul hidraulic este echipat cu valve “anti-soc” și “anti-cavitație”, valva de prioritate pentru virare, valva de descărcare ce reglează automat pompele primară și auxiliară pentru un debit optim.

Temperatura sistemului este controlată prin utilizarea unui radiator situat în fața celui de răcire motor, asigurând temperatura optima chiar și în cele mai extreme condiții de clima.

Sistem blocare a brațului de excavare, cu comandă electrică

Filtru hidraulic magnetic cu filtrare până la 9-11 micrometri

Încărcător:

Capacitate cupă multifuncțională 4 în 1-1,2 m³

Capacitate maximă de ridicare 3.000-3.200 kg

Forță maximă de rupere la cupă 7.700-7.750kgf

Forță maximă de rupere la braț 5.900-5.910 Kgf

Înălțimea de ridicare la boltul cupei 3.400-3.450 mm

Înălțimea de descărcare la dintele cupei 2.780-2.790 mm

Înălțimea cu cupă ridicată la maxim 4.560-4.570 mm

Adâncimea de săpare 80-100 mm

Unghiul de rotație al cupei 400-490

Excavator telescopic :

Înălțimea maximă de excavare 6.775-6.785 mm

Înălțimea maximă de descărcare la dintele cupei 4.860-7.875 mm

Distanța maximă de excavare orizontală 7.390-7.395 mm (masurata de la axa spate)

Distanța maximă de excavare orizontală 6.840-6.845 mm (masurata de la prinderea bratului)

Greutatea maximă de ridicare a brațului 1.400-1600 kg (840-860 kg cu bratul intins)

Forța maximă de rupere la cupă 6.790-6.795 Kgf

Forța maximă de rupere la braț 3 950-3.960 Kgf

Distanța de deplasare pe cadrul posterior 1.150-1.160 mm

Cupa de excavare standard 550-650 mm latime, 0,170-0,175 m³

Sistem hidraulic suplimentar pentru instalarea accesoriilor (ciocan hidraulic, foreză, etc.)

Cadru posterior turnat, deplasare laterală cu blocare hidraulică, cale de stabilizare independente.

Sistem de frânare:

Servo-comandă, discuri răcite cu ulei, furnizează utilajului siguranța la frânare în toate condițiile.

Sistem de frânare independent pe fiecare roată spate; pedală dublă

Diametru discuri axe - 250-260 mm;

Arie de fricțiune 26.205-26.209 mm;

Frâna de parcare mecanică cu disc și etrier, acționează direct asupra transmisiei blocând axul acesteia.

Sistem electric:

Acumulator 11-13V, 130-140 Ah, heavy duty, fără întreținere

Conectori IP65 pentru protecție mărită a sistemului la condițiile meteo, panou de siguranțe cu acces facil,

Capacități:

Sistem hidraulic (inclusiv rezervor) 140-160 lt

Rezervor combustibil 130-150 lt

Sistem de răcire motor 25-26 lt

Dimensiuni:

Greutate operațională: 8.830-8.850 kg

Lungime de transport 5.950-5.955 mm

Înălțime la cabină 2.940-2.960 mm (3.105-3.109 mm cu girofarul montat)

Lățime 2.300-2.500 mm la cupă / 2.310-2.320 la anvelope

Distanța între axele roților 2.250-2.270 mm

Cabina:

Construită conform standardelor ROPS / FOPS, dotată cu sistem de ventilație și încălzire, radio – CD, filtru de aer, scaun ergonomic cu suspensie pneumatică pentru operator cu ajustări multiple, centura de siguranță, izolată fonic și termic, coloana volanului reglabilă, panou multifuncțional de afișaj a parametrilor utilajului, cutie de depozitare. Oferă vizibilitate excelentă datorită geamurilor late, cu deschidere totală sau parțială, oglinzilor de mari dimensiuni și luminilor de lucru și de deplasare. Accesul în cabină se poate face pe două uși blocabile din interior și exterior.

Indicatori economici:

Valoarea totală proiect (inclusiv TVA): 306.963,81 lei (66.035,02 euro)

Valoare cheltuieli eligibile: 259.932,62 lei (55.917,52 euro)

Valoare cheltuieli neeligibile: 47.031,19 lei (10.117,5 euro)

Numărul locuitorilor deserviți de proiect

Numărul locuitorilor deserviți de proiect este de 1590, conform rezultatului final al Recensământului Populației și al Locuințelor din 2011.

Numărul operatorilor economici deserviți de proiect

Numărul operatorilor economici deserviți de proiect este de 15 conform datelor furnizate de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Timiș privind operatorii economici care au sediul social pe întreg teritoriul administrativ al Comunei Fibiș.

PREȘEDINTELE DE ȘEDINȚĂ

CONSILIER LOCAL

✍ SLAVITA VASILE

[Redacted signature]



Contrasemnează:

SECRETAR AL COMUNEI FIBIȘ

✍ MICH ADRIANA ISABELA ANCA

[Redacted signature]